

Alpina Rost-Blocker

Spezialfarbe für die Anwendung direkt auf Rost

Verlängert die Rostschutzdauer

Werkstoff

Anwendungsbereich:

Alpina Rost-Blocker für alle blanken, angerosteten oder mit Altanstrichen versehene Metalle, sowie für Nicht-Eisenmetalle nach vorheriger Grundierung mit Alpina Spezial-Haftgrund. Z. B. Gartenzäune, Gartenmöbel, Treppen- und Balkongeländer, Fenstergitter, Lampen, Rankgitter, Fenster etc.). Alpina Rost-Blocker ist generell nicht geeignet zum Lackieren von Kraftfahrzeugen, temperierten Oberflächen (wie z.B. Grill-Geräten, Ofenrohren, Bremssätteln, Motoren, Auspuffanlagen etc.), stark mechanisch beanspruchten Flächen (wie z.B. Böden, Hebebühnen, KFZ-Unterböden etc.), pulverbeschichteten Objekten oder Bauteilen mit permanent andauerndem Unterwasserkontakt (wie z.B. Leitern von Swimmingpools, im Bootsbereich, Körben für Spülmaschinen, Aquarien etc.).

Eigenschaften:

Hervorragende Haftung

Dichte:

ca. 1,3 g/cm³

Materialbasis:

Alkydharz

Produktdeklaration nach VdL-RL01:

Alkydharz, Titandioxid, Calcium carbonat, Silikate, Metallmischphosphat, Zinkoxid, Aliphaten, Additive.

Weitere Informationen:

Alpina-Hotline 0800/123 88 87 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Gefahren-/Sicherheitshinweise:

Enthält Naphtha (Erdoel), mit Wasserstoff behandelte schwere. Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt:

dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Produkt-Code Farben und Lacke:

M-GP02

Lagerung:

Dicht verschlossen, zwischen 5 – 25° C, an einem gut belüfteten, trockenen Ort und ent-fernt von Hitze, Zündquellen und direktem Sonnenlicht lagern.

Sicherer Transport:

Bitte transportieren Sie das Gebinde aufrecht und sichern es gegen Umfallen und damit gegen ein mögliches Auslaufen

Entsorgung:

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste und Gebinde bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen. Abfallschlüssel Nr. EWC 080111.



Verarbeitung:

Eisen- und Stahloberflächen:

Alpina-Lacke können gestrichen, gerollt und gespritzt werden. Alpina-Kunstharz-Lack läßt sich am besten mit Naturborsten- bzw. China-borsten-Pinseln verarbeiten. Auf größeren Flächen den Lack mit einer kurzflorigen Nylonrolle (4 – 6 mm Florhöhe) auftragen. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag mit dem Pinsel oder Roller nach 2–3 Aufträgen erreicht.

Vorbereitung:

Zink oder Verzinkte Oberflächen: Fabrikneue Oberflächen mindestens 3 Monate bewittern lassen. Alternativ schleifen. Anschließend ammoniakalische Netzmittelwäsche durchführen (siehe unten). Bewitterte Oberflächen (matt und rau) müssen mittels ammoniakalische Netzmittelwäsche von haftungsmindernden Zinksalzen gereinigt werden. Hierzu wird eine Lösung aus Wasser und Salmiakgeist (10:1) mit einigen Tropfen Spülmittel verwendet. Die Fläche mit dieser Lösung und einen Schleiffließ solange bearbeiten bis ein gräulicher Schaum entsteht. 10 Minuten einwirken lassen. Anschließend gründlich mit Wasser abspülen. Trocknen lassen. Schutzbrille und Handschuhe tragen.

Oberflächen aus Aluminium, Kupfer, Zink und Hart-PVC/ Kunststoff:

Auf zinkhaltigen Untergründen zwei, auf Kupfer, Aluminium einen Anstrich mit Alpina Spezial-Haftgrund durchführen. Anschließend mit einem Lack aus dem Alpina Anti-Rost Metallschutz-Lack Sortiment beschichten. Bitte die Verarbeitungshinweise der Produkte beachten.

Technische Information Nr. 19531 · Stand: September 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Auftragsverfahren:

Erstanstrich auf blankem Metall möglichst streichen. Nachfolgend streichen, rollen oder spritzen. Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.

Verbrauch:

Ca. 90 ml/m² pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Auf rauen Flächen entsprechend mehr. Den exakten Verbrauch bitte mittels einer Probebeschichtung ermitteln.

Trockenzeit:

Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte Oberflächentrocken nach ca. 4–5 Stunden. Überstreichbar nach 12 Stunden. Endfestigkeit nach 5 Tagen. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

Werkzeugreinigung:

Mit Terpentinersatz.

Untergrund:

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen Teilen, Staub, Öl, Fett und sonstigen als Trennmittel wirkenden Substanzen sein. Intakte Altanstriche sorgfältig schleifen und reinigen. Schadhafte, blätternde Altanstriche sowie lose Rostpartikel mit einer Drahtbürste entfernen. Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen. Kanten und nicht zu streichende Flächen sorgfältig abkleben. Die Arbeitsumgebung abdecken.

Eisen- und Stahloberflächen:

Lose Partikel mit einer Drahtbürste gründlich entfernen. Sehr glatte Flächen anschleifen. Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen. Verschmutzungen und trennende Substanzen mit Universalverdünnung entfernen. Den besten Rostschutz erhalten Sie, wenn die Fläche bis auf das blanke Metall gereinigt wird. Den besten Rostschutz erhalten Sie, wenn die Fläche bis auf das blanke Metall gereinigt wird.

Oberflächen aus Aluminium und Kupfer:

Aluminium/Kupfer mit Nitroverdünnung gut reinigen, schleifen und sofort lackieren.

Oberflächen aus Zink und Hart-PVC:

Zinkflächen mit einer 10%igen Ammoniaklösung unter Zugabe eines Netzmittels (Spülmittel) mit einem Kunststoffvlies (Spülschwamm) gründlich reinigen. Den entstehenden Schaum für einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich abwaschen.

Alpina Farben GmbH

D-64369 Ober-Ramstadt · Postfach 1220
Alpina-Hotline 0800/123 88 87
(kostenfrei aus dem deutschen Festnetz)

www.alpina-farben.de